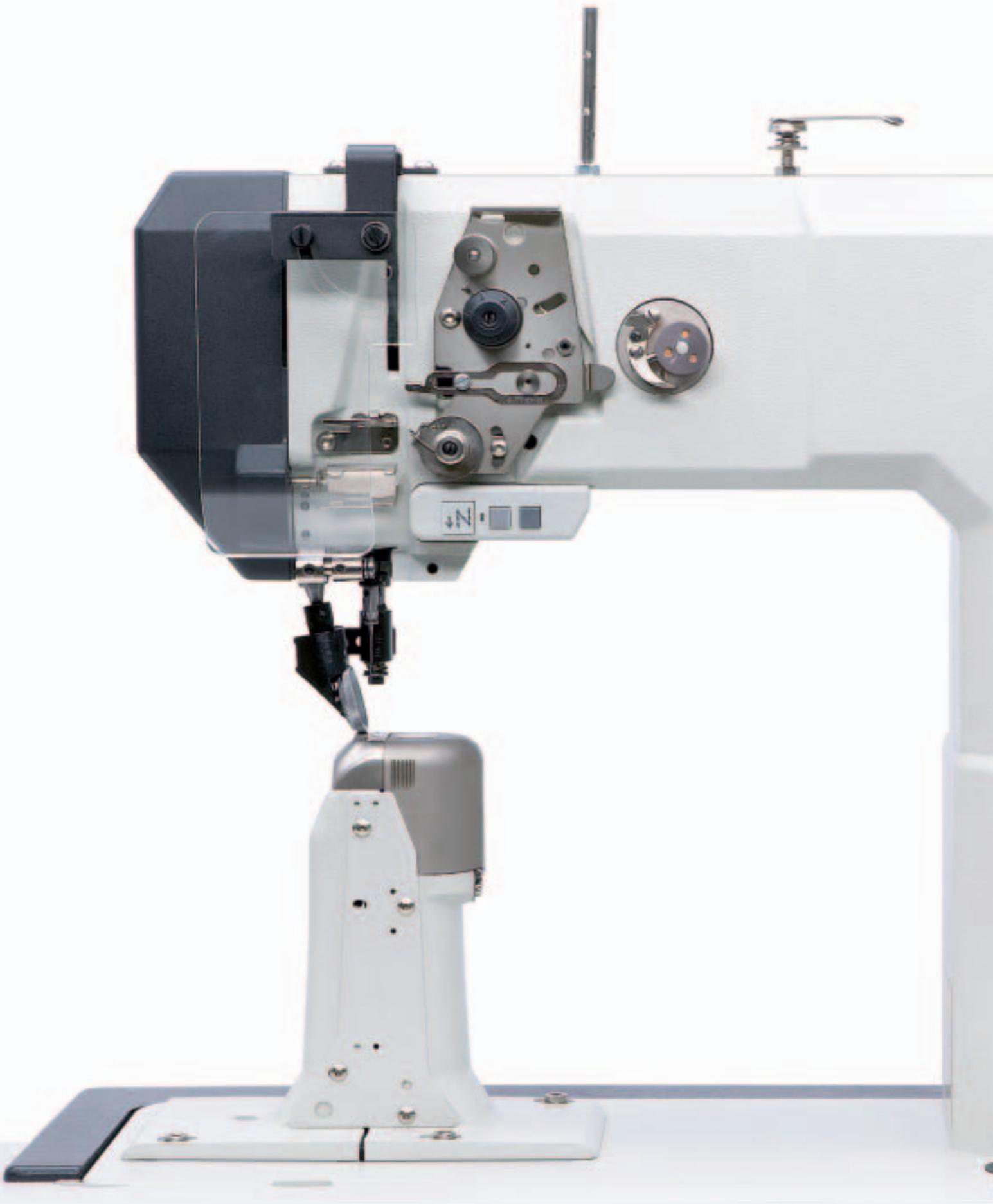


PFAFF[®] Industrial



570/590



570/590

Philosophie

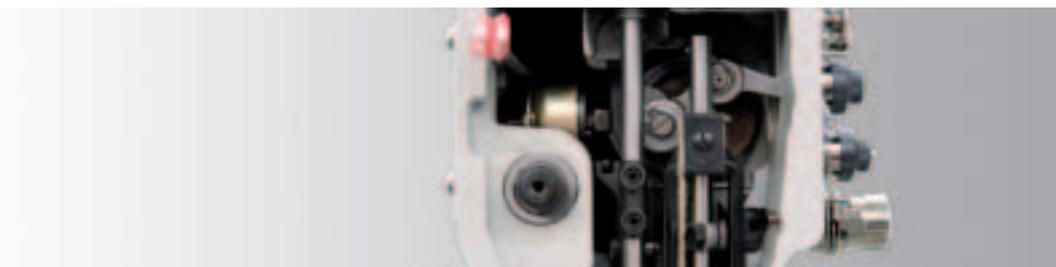
Les **machines pilier à une ou à deux aiguilles** de la marque PFAFF représentent l'outil de travail le plus utilisé dans l'industrie de la chaussure. Avec la nouvelle série 571 / 574 / 591, PFAFF a réalisé une mise à jour parfaite de cette génération de machines légendaire. Le corps moderne dans le design Product-Lead de PFAFF, le robuste coupe-fil et la lubrification automatique du crochet caractérisent cette nouvelle série de produits. Les machines sont équipées de moteurs « PicoDrive » intégrés, économes en énergie.

Le domaine d'utilisation préféré de la série sont pratiquement toutes les opérations de piquage à une et à deux aiguilles dans la fabrication de chaussures. Les piqûres ornement et de montage peuvent y être réalisées sans peine et à une qualité maximale sur les chaussures classiques et de sport. L'éventail des applications possibles s'étend des matériaux légers à mi-lourds. Ces machines garantissent un rendement et une qualité maximum à un prix de base fort attrayant, des raisons suffisantes à un grand nombre de producteurs de renom pour utiliser les machines pilier PFAFF dans leur production.



Caractéristiques

- Nouveau design de qualité de ce « classique PFAFF » pour l'industrie de chaussures
- L'air comprimé n'est pas nécessaire
 - 900/83 coupe-fil automatique
 - 910/17 relevage automatique du pied à roulette avec relevage mécanique intermédiaire
 - 911/37 dispositif à points d'arrêt automatique
- « PicoDrive » : moteur intégré d'un nouveau concept (versions : à partir d'un coupe-fil
 - moteur économes en énergie et écologiques
 - d'un couple de rotation dépassant de 30% celui de moteurs traditionnels
- Une cinématique optimisée par de nouveaux outils de couture garantit les meilleurs résultats de couture
- Coupe-fil simple à régler, pour des bouts de fil courts (jusqu'au 15/3 synth.)
- Crochet protégé par accouplement de sécurité
- Lubrification automatique du crochet
- Pare-aiguille simple, réglable avec précision
- Touche multifonctionnelle intégrée dans la tête, pour des fonctions programmées
 - couture en marche arrière / point d'arrêt intermédiaire
 - appel possible de vitesses pré-réglées



Cinématique de couture à élévation supérieure de la barre à aiguille permet l'emploi de fils très élastiques dans les grosseurs 80/3 à 15/3 synth.

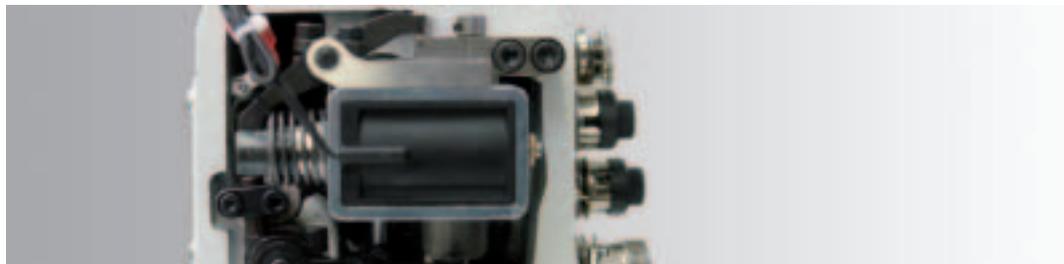


Regard sur le cache du crochet permettant de surveiller la capacité de la canette

Modifications des **écartements d'aiguille** entre 2,0 et 2,4 mm possibles par simple réglage du pince-aiguille (sur la PFAFF 574 en version C, p.ex.)

Appliques de plaques à aiguille faciles à changer (à partir de la ss-cl. -900/..)

Mécanisme de manœuvre électromagnétique pour débrayer le pied entraîneur à roulette



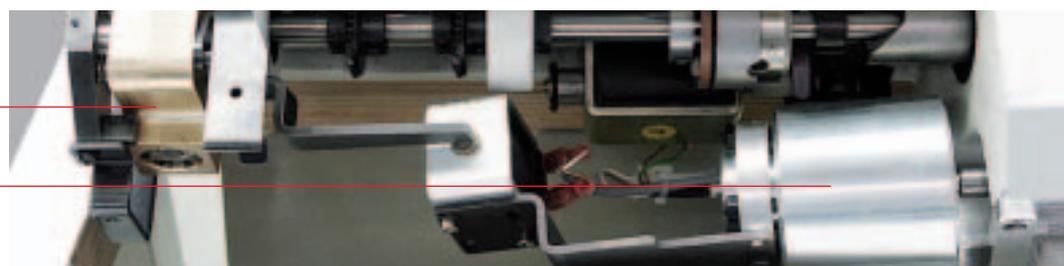
Concept de commande

- L'écran à une ligne permet le contrôle simple des fonctions
- Jusqu'à 5 programmes de couture à raison de 9 trajets chaque et un maximum de 250 points par trajet sont possibles



Mécanisme de manœuvre électromagnétique

- pour inverser le sens d'entraînement de la roue d'entraînement
- pour relever le pied presseur



Pied à roulette entraînée avec pied pression et guide-bord intégré (PFAFF 574)

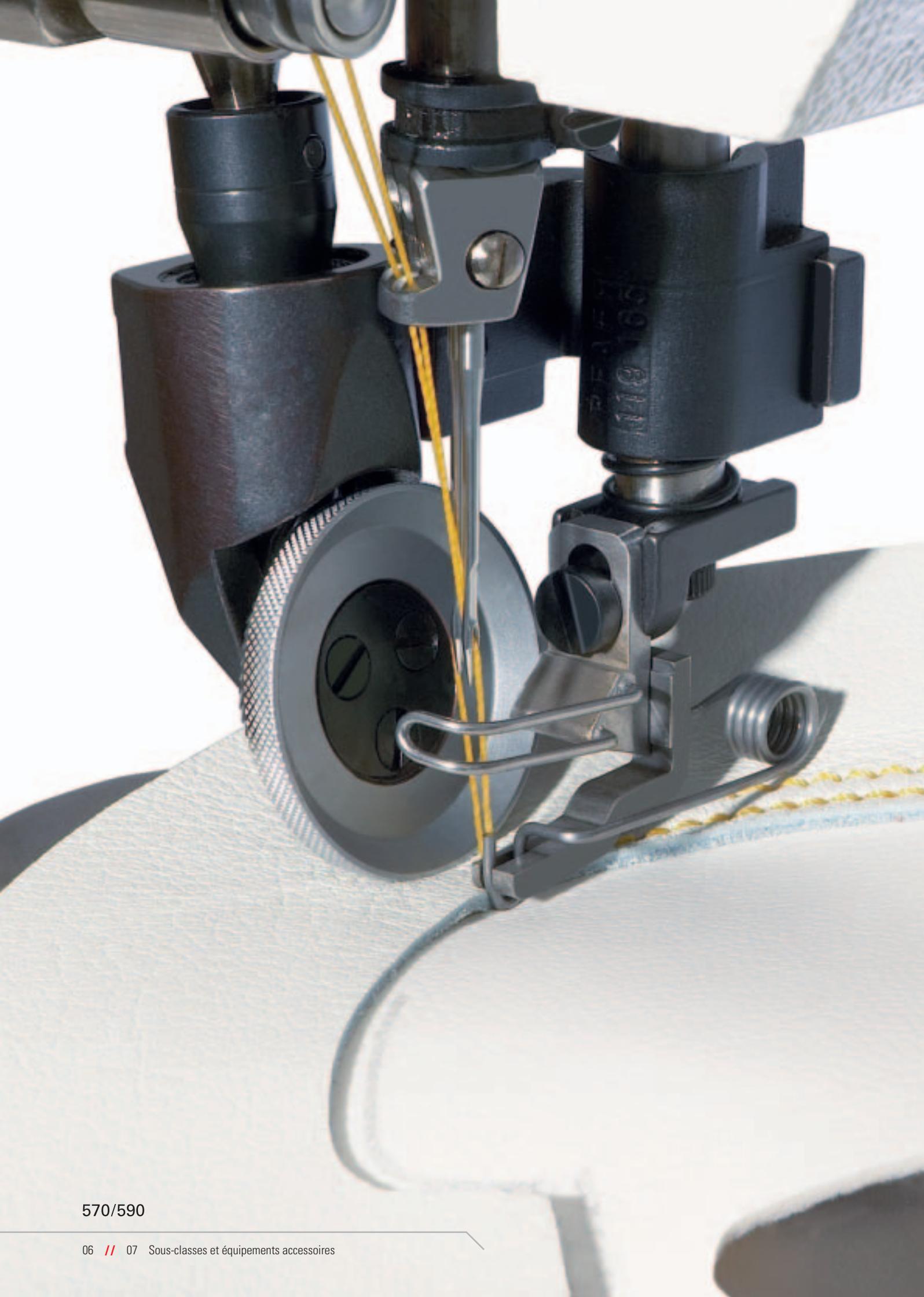
- réglable latéralement par rapport à l'aiguille
- faisant ressort



Coupe-fil simple à régler, renforcé pour saisir et couper les fils à des bouts de fil courts (jusqu'à 15/3 synth.)

Pression de coupe du couteau réglable de façon simple et précise (coupe-fil -900/83)





570/590

Sous-classes et équipements accessoires (571, 574, 591)

-725/04	Dispositif coupe-bord entraîné d'en bas
-900/83	Coupe-fil performant et fiable (à commande électromagnétique) pour des grosseurs de fil jusqu'au 15/3 synth.
-910/17	Relevage électromagnétique du pied presseur, à genouillère supplémentaire pour le relevage intermédiaire du pied à roulette ; l'air comprimé n'est pas nécessaire
-911/37	Dispositif à points d'arrêt à commande électromagnétique, avec touche supplémentaire sur la tête de machine pour des points d'arrêt intermédiaires
-940/02	Plaques à aiguille fortement bombées pour les PFAFF 571 et 591 <ul style="list-style-type: none">• standard sur les machines sans coupe-fil• sur les machines avec coupe-fil, il faut aménager le coupe-fil en conséquence (seulement deux vis à six pans creux sont à ouvrir)



Caractéristiques techniques + spécifications

Types	Modèle									
571	B	●			1,2 mm*	3.000	4,5	●	●	○
591	B		●		1,2 mm*	3.000	4,5	●	●	○
591	C		●			2.000	7,0	●	●	○
574	B			●		3.000	3,6	●	●	○
574	C			●		2.000	3,6	●	●	○

* autres relages sur demande

** longueur du point jusqu'à 4,5mm



A une aiguille, pilier à gauche



A une aiguille, pilier à droite



A deux aiguilles/pilier



Coupe-bord entraîné d'en bas



Vitesse max. fonction du modèle



Longueur de point en mm



Grand crochet sur arbre vertical



Entraînement par roue et pied à roulette entraînée

570/590

		 - Système	 - Nm	 Nm	 >mm<			 mm	Ø effectif volant
○	○	134	90 - 110	80/3 - 40/3	-	260 x 290 mm	10 mm (Genouillère: 7 mm)	30 mm (en option: 25 mm)	65 mm
○	○	134	90 - 110	80/3 - 40/3	-	260 x 290 mm	10 mm (Genouillère: 7 mm)	30 mm (en option: 25 mm / 35 mm)	65 mm
○	○ **	134	90 - 150	80/3 - 15/3	-	260 x 290 mm	10 mm (Genouillère: 7 mm)	30 mm (en option: 25 mm / 35 mm)	65 mm
○	○	134	90 - 110	80/3 - 40/3	1,6 - 2,0 2,0 - 2,4 (DIA 3,2)	260 x 290 mm	10 mm (Genouillère: 7 mm)	30 mm (en option: 25 mm / 35 mm)	65 mm
○	○	134	90 - 150	80/3 - 15/3	2,0 - 2,4 (DIA 2,8)	260 x 290 mm	10 mm (Genouillère: 7 mm)	30 mm (en option: 25 mm / 35 mm)	65 mm

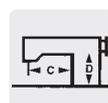
- standard
- en option



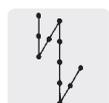
Relevage automatique du pied presseur



Système d'aiguilles



Passage sous le bras en mm



Dispositif à points d'arrêt



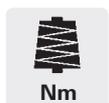
Grosueur Nm recommandée de l'aiguille



Passage au relevage



Coupe-fil



Numérotation des longueurs (numéro métrique, Nm)



Diamètre du pied à roulette



Ecartement d'aiguilles



570/590

Nos clients, nos partenaires



PFAFF Industriesysteme und Maschinen AG

Hans-Geiger-Str. 12 – IG Nord
D – 67661 Kaiserslautern
www.pfaff-industrial.com

Telefon: +49-631/200-0
Telefax: +49-631/200-17202
E-mail: info@pfaff-industrial.com

