PFAFF fine sewing

1245 1246

Machines une et deux aiguilles point noué à plateau et triple entraînement



1245/1246



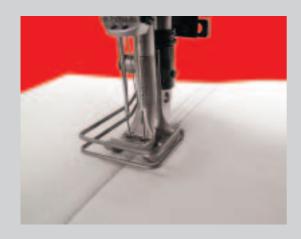
Applications:

Couture de matières mi-lourdes comme par exemple les meubles rembourrés et sièges de voitures, vêtements et articles en cuir, etc.

Principales caractéristiques:

- Force tractive élevée grâce à l'entraînement supérieur à pieds alternants.
- Avance régulière des matières sans décalage des couches.
- Grand crochet sur arbre vertical, à contenance de canette de 60% supérieure à la normale.
- Graissage automatique du crochet.
- Protection efficace du crochet par un accoupplement de surcharge (M) monté en série.
- Robuste et durable.
- La grande course du pied entraîneur (7 mm) permet la couture impeccable de matières épaisses et le surpiquage aisé de coutures transversales.
- Entretien aisé.
- Mise en place et retrait de l'ouvrage même volumineux facilités par un passage de 14 mm sous le pied presseur.

Jeux de pièces adaptables:								
PFAFF 1245:	-6/07 CN	Jeu de pièces spécial pour les coutures à fortes surépaisseurs, longueur de point max. 6 mm, disponible pour les machines avec coupe-fil -900/56 et les machines sans coupe-fil.						
	-6/07 CN8	comme -6/07 CN, mais pour une longueur de point de 8 mm						
	-17/01-650/03 CN	Jeu de pièces pour le bordage, sans douille de bordage, (pour machines sans P)						
	-40/01 CN x 5.0	Jeu de pièces pour la confection de joncs de 5 mm, appareil permettant la confection et l'insertion simultanée du jonc entre deux couches de tissu, appareil fixé sur support rabattable.						
PFAFF 1246:	-6/01 CN	Jeu de pièces standard pour les coutures d'utilité courante, disponible pour les machines avec ou sans coupe-fil -900/56. Ecartements des aiguilles: x 4,8; x 8,0; x 10,0; x 12,0						





Programme standard: Robert Cities of the Control of							
1245-6/01 CLPMN	•	•			6		
1245-6/01 CLPMN8	•	•			8		
1245-6/01 CLMN8	•				8		
1245-6/01-900/56 CLPMN	•	•	•		6		
1245-6/01-900/56 CLPMN8	•	•	•		8		
* 1245-6/01-900/56-911/97 CLPMN	•	•	•	•	6		
1246-6/01 CL x 6.4 PMN	•	•			6	6.4	
1246-6/01-900/56 CS x 6.4 MN8	•		•		8	6.4	
* 1246-6/01-900/56-911/97 CS x 6.4 PMN	•	•	•	•	6	6.4	

C = matières mi-lourdes à lourdes

L = équipée d'une aiguille pour le cuir

S = équipée d'une aiguille pour le tissu

P = griffe sautillante





^{*} La mise en service des machines avec -911/97 nécessite un conditionneur d'air comprimé (-925/03).



Caractéristiques techniques:

Vitesse de couture**:

Grosseur d'aiguille:

Type de point: Dimensions de l'emballage:

301 (point noué) 77 x 62 x 38 cm

max. 2800 pts/min. **PFAFF 1245**:

Course du pied entraîneur: 7 mm **Dimensions du plateau fondamental:** 476 x 177 mm

Passage sous le pied presseur:
14 mm

Poids net: (tête de machine) env. 36 kg

Système d'aiguilles:
134-35

Poids brut:
(tête de machine emballée)
env. 44 kg

(Nm en 1/100 mm):

110-140

Ø primitif du volant:

80 mm

PFAFF 1246:

Dimensions du plateau fondamental:
518 x 177 mm

Puissance du moteur:
0,370 ou 0,550 kW,
selon l'équipement

Poids net:
(tête de machine) env. 38 kg

Poids brut:
(tête de machine emballée)
270 x 115 mm
env. 46 kg

La machine est équipée en série d'un protège-doigt, d'un garde-courroie et d'un garde-releveur de fil. Sous réserve de modifications techniques.

** = dépend de la course du pied entraîneur réglée, de la matière et de l'opération.

Pour de plus amples informations, veuillez vous adresser à notre service Produits Tél.: ++49-631-200-1330, Fax: ++49-631-200-1393





PFAFF Industrie Maschinen AG

PFAFF BY FGMC

FRANCE GENERALE MACHINDES A COUDRE

13 Chemin du Génie, 69200 Vénissieux Lyon France

TEL: (+33)(0) 4 78 68 66 62 Port: (+33)(0) 6 16 14 68 45

www.francegeneralemachinesacoudre.fr

www.francemachinesacoudre.fr

Email: ben@fgmc.pro

Imprimé en Allemagne franz. 296-12-18766 09/03